

Temiz Su
Clean water

Evsel Alan
Domestic use

Kamusal Alan
Civil use

Endüstriyel Alan
Industrial use

Tarımsal Alan
Agriculture use



UPS-F 1500T 50/160 SERİSİ
UPS-F 1500T 50/160 SERIES



Uygulamalar

UPS-F 1500T 50/160 serisi pompalar yüksek verimli ve enerji tasarruflu pompalardır. Bu pompaların başlıca tercih edilme nedenleri arasında basitçe kurulumu, kullanımı ve bakımın kolay olması öne çıkan belirleyici özelliklerindedir. Bu tür pompaların evsel, endüstriyel, tarımsal açıdan kullanılması mevcut olup kimyasal sıvı akışkanlar hariç temiz su ihtiyacının olduğu her yerde kullanımı mümkündür. Hidrolik karakteristiği sayesinde az bir güçle yüksek verim vermektedir.

Application

This series pumps are single stage centrifugal pumps, with the character of high-efficient, power-saving and compact in structure, convenient to operate and maintain. They are suitable for both domestic, industrial and agriculture applications to convey clean liquids and non-aggressive chemical fluids, also can be applied to supply the water for garden, hotel, villas and agricultural irrigation, etc.

The hydraulic characteristic is with higher head and smaller capacity.

Özellikler

Maksimum su sıcaklığı 80 °C
Maksimum ortam sıcaklığı 40°C
İki kutup bağlantılı motor
Motor devir 2950 r/min
Kurulum kalitesi: F sınıfı
Koruma sınıfı: IP 44
Sürekli Çalışma
Soğutma: Dıştan soğutma pervaneli
7 metreye kadar emiş derinliği

Features

Max fluid temperature up to 80 °C
Max ambient temperature up to 40°C
Two-pole induction motor
The speed is 2850 r/min
Insulation Class: F
Protection Class: IP 44
Continuous duty
Cooling: External ventilation
Total suction lift up to 7 mt.

Pompa Özellikleri

Pompa gövdesi: Döküm
Pompa ön gövdesi: Döküm
Motor gövdesi: Alüminyum alaşımli.
Fanlar: Döküm
Mil: 45# paslanmaz çelik
Mekanik Salmastra: Seramik veya Karbon

Pump Specification

Pump Body: Cast iron
Front Cover: Cast iron
Motor Casing: Aluminum alloy
Impeller: Cast iron
Shaft: 45# steel/ Stainless steel
Mechanical Seal: Ceramic/Graphite/Silicon carbide

Hidrolik Performans Tablosu (50 Hz)/ Table of Hydraulic Performance at (50 Hz)

Pompa Modeli (Pump Model)	Çıkış Gücü (Output Power)		Q= Debi / Flow												
			(m ³ /h)	0,00	36,00	54,00	60,00	66,00	72,00	78,00	84,00	96,00	108,0		
	kW	Hp	(l/sec)	0,00	600	900	1000	1100	1200	1300	1400	1600	1800		
UPS-F 1500T 50/160	11,0	15,0	^{MSS} MPH	39,0	38,5	37,0	36,2	35,2	34,0	32,5	31,0	26,6	21,2		

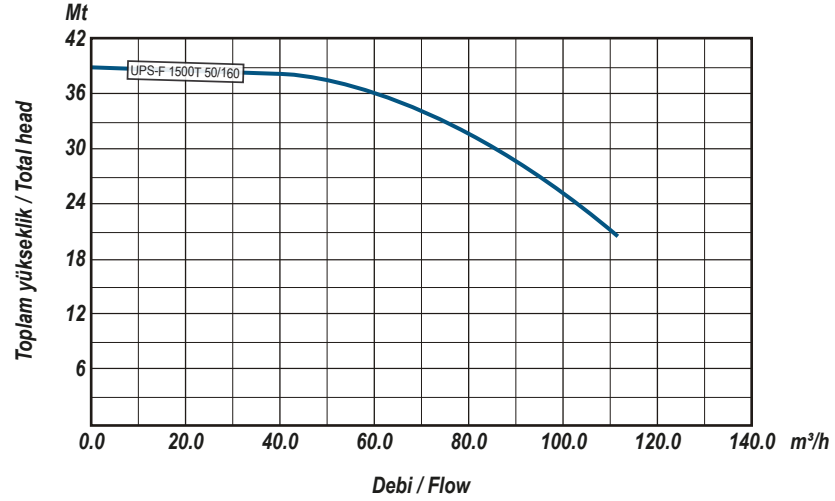
Pompa Tanımlama Kodu/ Pump Identification Code

UPS-F 1500T 50 160

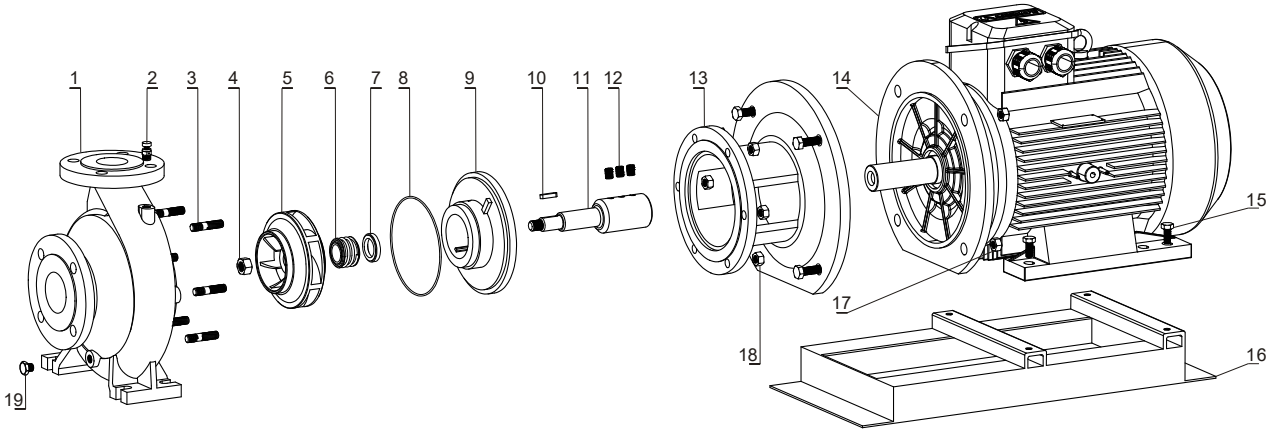
UPS-F 1500T 50 160
Maksimum Fan Çapı - Maximum Impeller Diameter
Çıkış - Output
Motor Gücü, Voltaj (Hp) - Motor Power, Voltage (Hp)
Pompa modeli - Pump model

Motor Modeli (Motor Model)	Güç/ Power		H.max. (m)	Q.max. (L/min.)	Çıkış Output (DN)	Emiş S.Head (m)	Ağırlık N.W (kg)	Paket Ölçüleri Package Dimension (mm)		
	kW	HP						L	W	H

Performans Eğrileri 50 Hz/ Performance Curves at 50 Hz



Pompa Kesiti ve Parça Listesi/ Pump Section and List of Main Components



No	Açıklama	Description	No	Açıklama	Description	No	Açıklama	Description
1	Ön Kapak	Front Cover	13	Pompa Gövdesi	Pump Body			
2	Hava Tahliye Tapası	Air Bleed Plug	14	Motor	Motor			
3	Saplama	Screw	15	Vida	Screw			
4	Somun	Nut	16	Şase	Stand			
5	Fan	Impeller	17	Somun	Nut			
6	Mekanik Salmastra (Hareketli Parça)	Rolling Mechanical Seal	18	Somun	Nut			
7	Mekanik Salmastra (Sabit Parça)	Fixed Mechanical Seal	19	Tahliye Tapası	Drain Plug			
8	O-Ring	O-Ring						
9	Salmastra Kutusu	Seal Box						
10	Kama	Key						
11	Kaplin	Coupling						
12	Setskur	Setscrew						



www.ulusupompa.com.tr

MTOSB Atatürk Bulv. No:4 Huzurkent Mersin
✉ info@ulusupompa.com.tr

☎ **0090 444 2 731**